

## Kaifinish Technische Daten · Korrosionsschutz unter Dämmungen gemäß DIN 4140/AGI Q 151

<b>Einsatzbereich</b>	ausgetrocknet	-20 °C bis +150 °C	
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	unlegierte/gestrahlte Stähle nichtrostende austenitische Stähle	Mindestanforderung Sa 2, ST 2, GT 2 Oberflächenrauheit herstellen	Prüfung nach DIN EN ISO 12944-4
<b>Gesamt-Trockenschichtdicke</b>		160 µm bzw. 175 µm	Prüfung nach DIN 4140/AGI Q 151
<b>Beschichtungen</b>			
<b>Unlegierte und gestrahlte Stähle</b>	Grundbeschichtung (2-3 x streichen)	Typ Nassschichtdicke Gesamt-Trockenschichtdicke Verbrauch	Kaifinish Base 180 µm 80 µm 250 g/m <sup>2</sup>
	Deckbeschichtung (2-3 x streichen)	Typ Nassschichtdicke Gesamt-Trockenschichtdicke Verbrauch	Kaifinish Cover 160 µm 80 µm 240 g/m <sup>2</sup>
<b>Nichtrostende austenitische Stähle, verzinkte Stähle und Kupfer</b>	Haftbeschichtung (1 x streichen)	Typ Nassschichtdicke Verbrauch	Kaifinish Primer 30 µm 100 g/m <sup>2</sup>
	Grundbeschichtung (2-3 x streichen)	Typ Nassschichtdicke Gesamt-Trockenschichtdicke Verbrauch	Kaifinish Base 180 µm 80 µm 250 g/m <sup>2</sup>
	Deckbeschichtung (2-3 x streichen)	Typ Nassschichtdicke Gesamt-Trockenschichtdicke Verbrauch	Kaifinish Cover 160 µm 80 µm 240 g/m <sup>2</sup>
<b>Mindestanforderungen</b>			
<b>Oberflächenvorbereitungsgrad</b>	<b>Vorbereitungsgrad/Verfahren</b>	<b>Wesentliche Merkmale der vorbereiteten Oberflächen</b>	Prüfung nach DIN EN ISO 12944 Teil 4
	Sa 2/Strahlen	Nahezu alle(r) Walzhaut/Zunder, Rost, alle Beschichtungen und alle artfremden Verunreinigungen sind mit oder ohne Wasser entfernt. Alle verbleibenden Rückstände müssen fest haften.	
	St 2/Oberflächenvorbereitung	Lose(r) Walzhaut/Zunder, loser Rost, lose Beschichtungen und lose artfremde Verunreinigungen sind von Hand oder maschinell entfernt.	
<b>Haftfestigkeit von Altbeschichtung</b>	GT 2/Gitterschnitt	Die Beschichtung ist längs der Schnittländer und/oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt. Abgeplatzte Fläche deutlich größer als 5 %, aber nicht wesentlich größer als 15 % der Gitterschnittfläche.	Prüfung nach EN ISO 2409

Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise unter [www.kaimann.com/de-de/service](http://www.kaimann.com/de-de/service)

Alle Angaben und technische Informationen stützen sich auf Ergebnisse, die unter typischen Einsatzbedingungen erzielt wurden. Der Empfänger dieser Angaben und Informationen ist im eigenen Interesse selbst dafür verantwortlich, rechtzeitig mit uns abzuklären, ob die Angaben und Informationen auch für die beabsichtigten Anwendungsbereiche zutreffen.

© Kaimann GmbH | Änderungen vorbehalten.